



## ZALETY

- Odporny na nagłe skoki ciśnienia
- Łatwy w montażu
- Wodoodporne medium filtracyjne
- Zapobiega przedostawaniu się wody do wnętrza turbiny
- Wysoka skuteczność filtracji
- Najniższy spadek ciśnienia dla dużych przepływów w warunkach dużej wilgotności

<b>Zastosowanie</b>	czepnie powietrza turbin gazowych, kompresorów i dużych generatorów
<b>Rama</b>	tworzywo sztuczne; tworzywo sztuczne ABS
<b>Uszczelka</b>	ciągła PU
<b>Materiał filtracyjny</b>	włókno szklane
<b>Separatory</b>	z kleju topliwego
<b>Uszczelnienie</b>	poliuretanowe (klej 2 składnikowy)
<b>Siatka ochronna po stronie wylotu</b>	aerodynamiczna z tworzywa sztucznego
<b>Zalecany końcowy spadek ciśnienia</b>	600 Pa
<b>Maksymalny przepływ</b>	1,3 x nominalny przepływ
<b>Maksymalna temperatura pracy (°C)</b>	70°C
<b>Maksymalna wilgotność względna</b>	100%
<b>Uwagi</b>	Dodatkowe informacje: Wersja XL dostępna na zamówienie.

Filtr skrzynkowy CamGT jest wysokowydajnym filtrem przeznaczonym do pracy w czepniach powietrza turbin gazowych, kompresorów i dużych generatorów. Dzięki unikatowej konstrukcji, parametry filtra pozostają niezmiennione, nawet w warunkach dużej wilgotności, gwarantując długi czas pracy przy niskich oporach przepływu.

Typ	Klasa filtracji wg PN-EN 779:2012	Klasa filtracji wg PN-EN 1822:2009	Wymiary SZxWxG (mm)	Nominalny przepływ / spadek ciśnienia (m <sup>3</sup> /h / Pa)	Powierzchnia filtracji (m <sup>2</sup> )	Waga (kg)	ASHRAE 52.2-2017
CamGT Box T7 Std	F7		592x592x315	4250/115	19	7.6	MERV 13
CamGT Box T8 Std	F8		592x592x315	4250/140	19	7,6	MERV 14
CamGT Box T9 Std	F9		592x592x315	4250/145	19	7.6	MERV 15
CamGT Box T10 Std		E10	592x592x315	4250/215	19	7.6	